

DuraPol XST

Технические данные \ Инструкция по нанесению

Краткие данные

- Воднорастворимое одноупаковочное неорганическое керамическое покрытие с температурной стойкостью до +550 °С.
- Тонкослойное 2-3-х слойное покрытие.
- Стойкость к солевому воздействию.
- Превосходная стойкость к термошоковым воздействиям и к термоциклированию.
- Отверждение при нормальных условиях.
- Полимеризация в ходе эксплуатации.
- Самогрунтующееся покрытие, стойкое к УФ.

DuraPol XST – это современный материал с высокими антикоррозионными свойствами при воздействии на него высоких температур. Замечательная адгезия с металлическими и жаростойкими поверхностями. Не рекомендован для режима погружения в жидкости.

Область применения

Наружные поверхности выпускных вентилях, выхлопные и дымовые трубы, турбины и другие конструкции, находящиеся под воздействием высоких температур..

Физические свойства

Постоянное температурное воздействие: 550°C

Кратковременное температурное воздействие:
600°C

Адгезия ASTM D4541

8,3 Мпа (*когезионное разрушение*)

Прочность на сжатие BS 6319: Part 2: 1983

814 кг см⁻³

Стойкость к основным реагентам

Вода

Сырая нефть

Слабые кислоты и щелочи

Параметры покрытия

Гладкое полуглянцевое

Возможные цвета: серый, черный и белый

Сухой остаток: 55% по весу

Вязкость: 2000 сPoise

Нормальная толщина мокрого слоя: 130 мкм

Нормальная толщина сухого слоя: 50 мкм

Количество слоев: 2-3

Время перекрытия: 1 час

Укрывистость при 50 мкм: 2 м²/кг

Время жизнеспособности 20°C: n\o

Время высыхания: 60 мин при 20°C

Срок хранения: 6 месяцев в закрытых банках при T= +5- +30 °C

Расфасовка: 5 кг, 10 кг

Плотность: 1.65 кг/л (основа + отвердитель)

Подготовка поверхности

Соответствующая подготовка поверхности очень важна для долгосрочной службы этого покрытия. Поверхность металла должна быть очищена щетками. Удалить масло и загрязнения MEK или ацетоном., Желательно дальше обработать абразивоструйным методом до 25-35 мкм (Sa2,5), удалить пыль вакуумом. Если поверхность подвергалась воздействию солей, то она предварительно должна быть вымыта чистой водой для удаления всех возможных химических загрязнений и растворимых солей. Если поверхность мылась- дать поверхности высохнуть и затем провести абразивоструйную очистку острой дробью G для обеспечения шероховатости минимум 25-35 микрон (Swedish Standard SA 2.5). Удалить пыль и дробь. Если поверхность приготовлена, она должна быть покрыта немедленно.

Подготовка DuraPol XST

Тщательное перемешивание придаст продукту оптимальные свойства. Убедитесь, что T продукта не выше 30°C и всегда храните их в тени -перед, во время и после размешивания. Может быть разбавлен 5% чистой питьевой воды.

Оборудование для нанесения

- Щетка- жесткая с натуральной щетины, 7-8 см шириной и щетиной не более чем 5 см длиной. Если щетка новая, тогда энергично несколько раз погните и потяните ее щетины для удаления неплотно держащихся.

Распыление:

Однокомпонентное, с коэффициентом 45:1 оборудование, с форсунками 13-16 и углом распыления 65°. Минимальное давление жидкости на выходе -1500 psi.

Нанесение DuraPol XST

Окружающая температура и температура поверхности должна быть не ниже +10°C, и на 3°C выше точки росы. Относительная влажность должна быть не выше 80%. Если температура поверхности ниже 10°C, тогда необходим дополнительный нагрев поверхности. Не наносить в ветреную погоду или обеспечить дополнительную защиту пластиковыми или другими листами.

Тонким слоем покрытия заполнить поры в металле. После 60 мин высыхания нанести 130 мкм влажного слоя покрытия, регулярно проверяя его толщину.

После щетки или оборудование должны быть немедленно очищены водой.

Контроль покрытия

-проверить толщину покрытия после высыхания с помощью электронного толщиномера.

-Покрытие должно быть отремонтировано, если его толщина на 25% ниже требуемой.

-Каверны, пропуски и низкие толщины отмечают для ремонта специальным маркером. Отремонтировать с дополнительной легкой шероховатостью окружающего неповрежденного покрытия в радиусе около 5 см вокруг дефекта.

Таблица сроков отверждения

- Покрытие становится сухим на отлив ориентировочно через 60 мин при T= 20°C.

-Полимеризация происходит при нагревании покрытия на 45°C\час до 250°C и выдержке при этой температуре на 1 час. Контакт с влагой возможен только после полимеризации покрытия.

Обращаем ваше внимание, что применение данного материала возможно после согласования «Регламента по нанесению DURAPOL XST» с Производителем/Поставщиком и при постоянном присутствии Инспектора со стороны Производителя/Поставщика. В противном случае мы не можем гарантировать качественную работу покрытия и требуемый срок его службы при эксплуатации



Контактные данные при возникновении вопросов:

ООО «ИЦ ПРОЗАСК»

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр.1

т.(499) 5190410, ф.(499)5190450

моб (903)1076152

www.stalprotect.ru

e-mail: info@stalprotect.ru