



## Prozask PAR4

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

«Prozask PAR4» представляет собой обладающий высокими эксплуатационными свойствами полиаспартический эластомерный материал аппаратного 2-компонентного холодного нанесения с высоким содержанием основного вещества и специальных добавок для усиления антикоррозионных свойств.

Способ нанесения- безвоздушным 2х компонентным т.н. холодным распылением или специальными растяжками «сквиджи». Возможно также нанесение оборудованием для нанесения 1-упаковочных составов.

Основные характеристики покрытия «Prozask PAR4»

- Высокая абразиво- и ударостойкость
- Отличные гидроизоляционные и антикоррозионные свойства
- Возможность полимеризации при низких температурах (до **-10С**),
- Применяется в основном как самостоятельное покрытие

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- > Обеспечивает высокую защиту стальных и бетонных промышленных конструкций от коррозии и разрушения в процессе эксплуатации, в том числе инженерных сооружений автомобильного и железнодорожного транспорта
- > Создаёт отличную гидроизоляцию промышленных стальных и бетонных конструкций сложной конфигурации
- > Создаёт хорошую химстойкость образуемого покрытия, обеспечивая долгосрочную защиту металлических конструкций при периодических проливах на него растворов кислот и щелочей низкой концентрации.
- > Минимальное содержание вредных растворителей, материал с высоким сухим остатком

Рекомендованные системы:

Грунтовочный слой «Prozask FerroPur» (100 микрон)/ «Prozask PAR4» (0,3-1,4 мм)

Цвет:	Серый или согласно цветовой гамме RAL
Связующее вещество	Полиаспартические смолы
Содержание твердой фазы по весу:	91%
Содержание твердой фазы по объему (в смешанном с катализатором состоянии):	86%
Рекомендованная толщина мокрого слоя за один проход:	350-850 мкм
Рекомендованная толщина сухого слоя за один проход:	300-700 мкм
Удельный вес (в смешанном с катализатором состоянии в зависимости от цвета):	1,10-1,31 кг/л
Катализатор:	Каталист 54С
Коэффициент смешения:	1:1 по объёму
Время высыхания для 1 мм мокрого слоя (при различных температурах)	На «отлип» 45 мин при +20°C 1 ч при +0°C 2 ч при -10°C
	Полное высыхание (до ст.3) 1,5 ч при +20°C 3 ч при +0°C 5 ч при -10°C *- при нанесении материала безаппаратным способом указанные величины могут измениться в сторону увеличения
Расфасовка:	(205+205)л, (18,93+18,93) л, (3,78л+3,78)л
Жизнеспособность в смешанном состоянии(25С):	40 мин без дополнительного разбавления, 60 мин при 10% разбавлении растворителем 300 ( для распыления)

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ.

Ручное нанесение: Перед применением материала, катализатор добавляется в базовый компонент «Prozask PAR4» в соотношении по объёму 1:1, после чего следует произвести лёгкое перемешивание перед нанесением (низкооборотными смесителями) в течение 3-5 минут. Перемешивайте спокойно. Не наносите ударов по перемешиваемой массе и не создавайте воронку при размешивании. Промывочный очиститель: толуол, ксилол или ацетон

Оба компонента поставляются в отдельной таре -3,78 л в в ёмкости 11,34 л для базового компонента «Prozask PAR4» и 3,78 л катализатора соответственно. Все содержимое банки основного (Базового) компонента необходимо тщательно перемешать перед началом добавления к нему катализатора.

Аппаратное нанесение: аппаратами типа ГРАКО XP 35, XP 50 или XP70

### НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА.

Основное применение материала – с использованием безвоздушного распыления, как вариант- безаппаратное (ручное) нанесение с помощью инструмента (в основном, сквиджи, валики, шпатели), для чего разбавление не требуется.

Для нанесения распылением с помощью безвоздушного аппарата может потребоваться (при низких температурах нанесения) 10%-е разбавление растворителем марки 300 предварительно смешанного материала «Prozask PAR4».

По металлу: Вначале удалите жиры, масла, солевые загрязняющие вещества и грязь в соответствии с требованиями стандарта SSPC-SP-1 «Очистка с использованием растворителя». Промойте поверхности водой под давлением с применением солерастворяющих реагентов или подвергните ее очистке паром для удаления любых остатков растворимых солей. Для полной «перекраски» подвергшихся старению алкидных покрытий или более старых покрытий следуйте требованиям стандарта SSPC-SP-1. При применении грунтовки по металлу следуйте требованиям по достижению стандарта, необходимого для нанесения данного типа грунтовки. Создаваемый пескоструйной очисткой профиль должен быть глубиной 35-60 мкм.

По бетону: Бетон перед нанесением должен быть сухой, влажностью не более 5%, без каверн, без наличия жира, масла, солевых загрязняющих веществ, плохо держащихся старых покрытий и других загрязнений.

Перед окраской всегда удаляйте с помощью пылесоса или иным образом любую пыль, грязь и мусор для обеспечения чистоты подготовленной поверхности. Всегда удаляйте техническую грязь от сварки и заглаживайте грубые сварные швы и острые края.

Перед началом покраски удалите любые остатки растворимых солей со всех предназначенных для окраски поверхностей, после чего поверхность грунтуется согласно рекомендованной схеме окраски.

### Режимы отверждения:

Температура окруж. воздуха	Сухой на отлип	Сухой до возможного прохождения по покрытию	Время до нанесения следующего слоя		
			минимум	максимум	норма
15-25С	45 мин	1,5-2 часа	45 мин	4 недели	16ч- 2 недели
0С	1 час	3 часа	1 час	8 недель	36 ч- 6 недель
-10 –0С	2 часа	5 часов	2 часа	3 месяца	72 ч - 3 месяца

### Физические свойства:

Свойства при работе на растяжение: (ASTM D-412-C): Критическое удлинение: 100 %

Сопrotивление разрыву: (ASTM D-624-C2) - Прочность при разрыве: не менее 7,5 Мпа

Твёрдость:(ASTM D-2240): 80-85 Shore A

Сопrotивление к стиранию на аппарате Taber: (по ASTM D-4060) 1000 циклов с 1000 граммами веса

Тип абразивной насадки	Средняя потеря веса
CS-17	110-120 мг

Исчерпывающие сведения относительно требований техники безопасности и необходимых мер предосторожности приводятся в спецификации по безопасности материала и на маркировке продукта.

### ОТКАЗ ОТ ПРИЗНАНИЯ ВОЗМОЖНЫХ ИСКОВ

Перед применением пользователь принимает на себя все риски и всю ответственность, какие могут возникнуть в связи с неправильным применением материала. Материал пользователем должен наноситься и применяться на основании согласованных с Производителем\Поставщиком регламентов. Вышеизложенное заявление не подлежит изменению, кроме изменения по соглашению, подписанному должностными лицами производителя.

**Данный материал разработан совместно со специалистами компании ООО «ИЦ ПРОЗАСК» (Россия) и производится эксклюзивно для этой компании.**

Москва, ул. Краснобогатырская д.42 стр 1 офис 812 тел.+7 499 5190450 тел.моб. +7 903 1076152, [www.stalprotect.ru](http://www.stalprotect.ru)  
[info@stalprotect.ru](mailto:info@stalprotect.ru) ООО «ИЦ ПРОЗАСК»